

Рекомендуемая зернистость абразивных материалов при обработке.

Вид технологической операции	Зерно «по сухому»	Зерно «по мокрому», ручная шлифовка
Удаление ржавчины до стали	60 \diamond 80 механически или вручную	Не применять
Удаление старого ЛКП до стали		
Обработка п/э шпатлевки стекловолоконной	60 \diamond 80 механически или вручную	Не применять
Обработка п/э шпатлевки наполнительной под 2К грунт-наполнитель или 2К грунт	80 \diamond 120 180 \diamond 220 механически или вручную	Не применять
Обработка ЛКП под жидкую шпатлевку	120 механически или вручную	Не применять
Обработка алюминия под шпатлевку- грунтовку	120 \diamond 180 механически или вручную	Не применять
Обработка цинка под шпатлевку-грунтовку	180 \diamond 220 механически или вручную	Не применять
Обработка ореола на ЛКП под шпатлевку	180 механически или вручную	Не применять
Обработка шпатлевки жидкой или старого ЛКП под 2К грунт-наполнитель	180 \diamond 220 механически или вручную	Не применять
Обработка пластика под шпатлевку	120 220 механически или вручную	Не применять
Обработка новой стальной детали - удаление грунта или матирование	220 \diamond 320 механически или вручную	Не применять
Обработка шпатлевки жидкой под 2К грунт или 1К грунт-наполнитель	320 механически или вручную	Не применять
Обработка п/э шпатлевки финишной (тонкой) под алкид (2К акрил)	320 500 механически или вручную	Не применять
Обработка 2К наполнителя или старого ЛКП под алкид (2К акрил)	320 500 \diamond 600 механически или вручную	360 800
Обработка пластика под грунт (при необходимости)	500 механически или вручную	600
Обработка 1К грунта-наполнителя под алкид (2К акрил)		

-11.04 -

Обработка 2К наполнителя или старого ЛКП под базу-лак	320 500 \diamond 600 механически или вручную	600 1000
Обработка грунта по пластику (новая деталь)	1000 механически или вручную	1200
Обработка под переход 2К лаком тонким слоем	1000 \diamond 1200 механически или вручную	1200 1500
Удаление потеков, шагрени и вкраплений	Не применять	800 \diamond 1000 1200 \diamond 1500
Удаление вкраплений по базе	1000 \diamond 1200 вручную	Не применять
Подготовка под полировку	1200 1500 механически	1500 2000